



Hinweise zur Verarbeitung von Syntal - „BAHNSCHWELLEN“ aus RC Kunststoff

Die Syntal - Schwellen sind gefertigt aus einer Mischfraktion recycelbarer Kunststoffe. Die Syntal - Schwellen sind unverrottbar und unbedingt Witterung beständig, also ideal für den Einsatz im Außenbereich und entsprechen der DIN EN 71 Teil III.

Die Maße sind ca. 17 x 26,5 x 225 cm,.

Gewicht : ca. 70 Kg

Verarbeitung:

Sägen: z.B. mit Kreissäge 350ger Blatt Z 32 gehärtet (Metallblatt) 3000 UpM

Kettensäge: geringe Mengen mit normaler Kette möglich. Gut geschärft oder neu !!
Größere Mengen empfiehlt sich auf jeden Fall der Einsatz von gehärtete Ketten
z. B. **STIHL RAPID DURO.**

Schrauben: kleine bis mittlere SPAX-Schrauben können ohne Vorbohren eingebracht werden, Bei größeren Schrauben sollte vorgebohrt werden. Das „Futter“ der Schwellen, also dort wo festes Material vorhanden ist, beträgt ca. 4-6 cm

Die Schwellen können produktionsbedingt im Inneren größere Hohlräume aufweisen. Es empfiehlt sich daher an Ecken die Schwellen auf Gehrung zu sägen, damit diese Hohlräume keine Verletzungsgefahr darstellen können.

Werden die Schwellen als Sitzgelegenheit genutzt, kann es notwendig werden, eventuelle raue Oberflächen mit einem Winkelschleifer oder Bandschleifer zu glätten.

Wir empfehlen, das Material unbedingt im schattigen Außenbereich zu lagern.
(keine direkte Sonneneinstrahlung)

Beim Bohren oder Sägen können auch eingeschlossener Luftblasen, bei der Produktion unter Druck eingeschlossen, zischend entweichen. Diese sind nicht giftig oder ätzend.

BEACHTEN: Kunststoffe sind Wärme-Kälte abhängig und dehnen sich aus oder ziehen sich zusammen. Der Wärme/Kälte Ausdehnungsfaktor beträgt bis zu 0,9%, d.h. ca. 2 cm bei ganzen Schwellen. Unbedingt bei Montagen beachten. Abhilfe schaffen hier Spiel bei der Befestigung und/oder Langlöcher.

Schwellen niemals frei verlegen, da diese sich bei Sonneneinstrahlung/Wärme trotz der großen Masse verkrümmen !!!

Haben Sie weitergehende Fragen zur Bearbeitung der Schwellen, fragen Sie uns bitte.